

INGEBOMBAS

Más allá del agua

Av Cra 50 N° 44-71 Bogotá D.C.
(601) 2211380 - 3102122294
www.ingebombas.com.co



wilo

Brindamos equipos y sistemas de bombeo eficientes, confiables y adaptados a cada necesidad del mercado.



En Ingebombas, nos especializamos en ofrecer soluciones integrales para el manejo de líquidos y fluidos en diversos sectores. Nuestra experiencia, junto al respaldo de las mejores marcas del mercado, nos permite brindar equipos de alta calidad, tecnología de vanguardia y un servicio orientado a la eficiencia, seguridad y sostenibilidad.

Trabajamos con un firme compromiso hacia la mejora continua, adaptándonos a las necesidades específicas de cada cliente, garantizando rendimiento, precisión y confianza en cada proyecto.

Visión



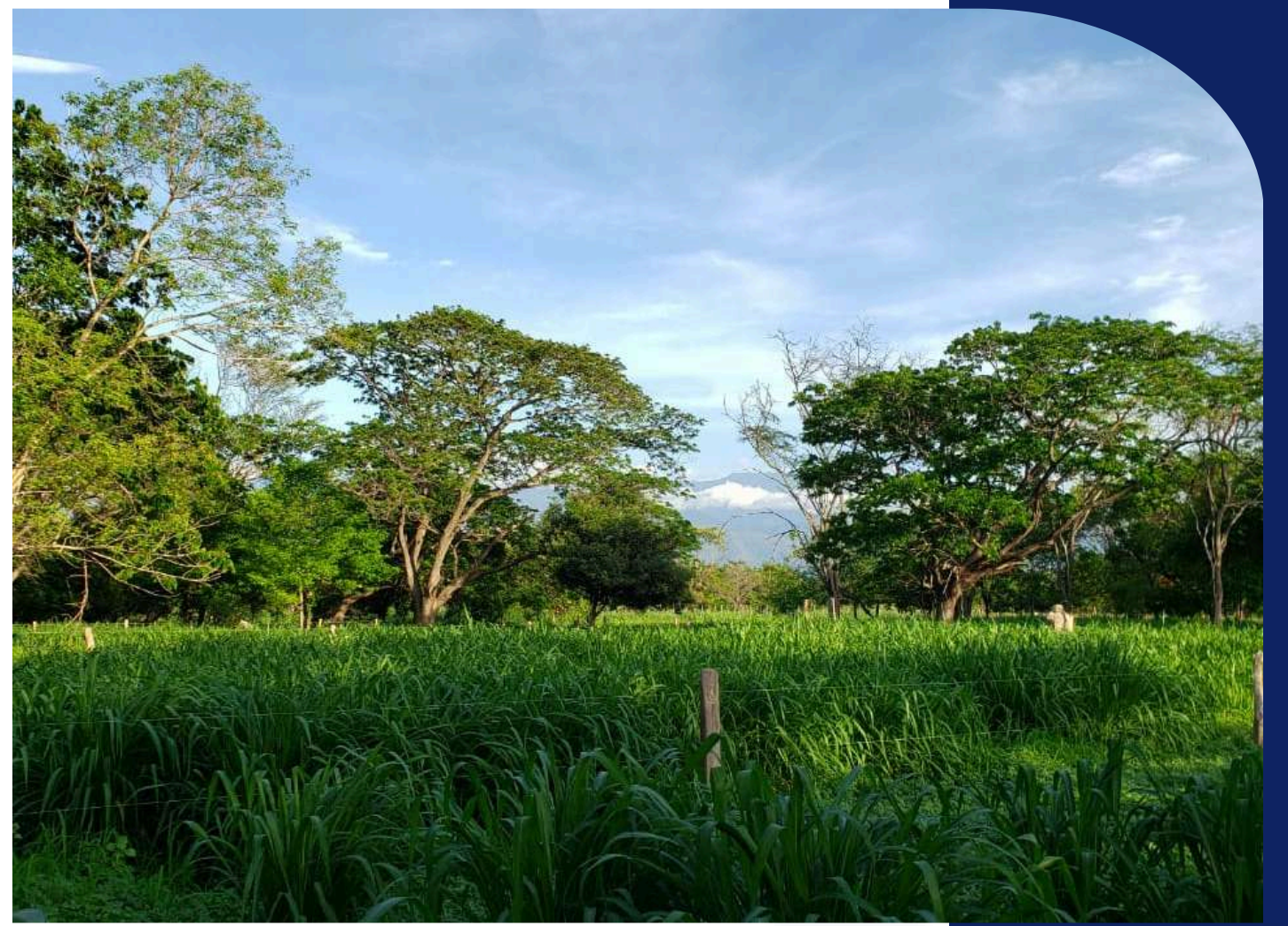
Consolidarnos como líderes en la comercialización de productos de alta calidad, impulsando la innovación tecnológica en línea con los avances del sector. Buscamos generar soluciones de manejo efectivas, respaldadas por un equipo humano profesional, cálido, amable y comprometido con la excelencia y la mejora continua.

Misión



Brindar soluciones integrales que satisfagan las necesidades y expectativas de nuestros clientes en el manejo de líquidos y fluidos. Nos comprometemos a ofrecer productos y servicios de alta calidad, operando con responsabilidad, seguridad y respeto por el medio ambiente.

AGRO Y GANADERIA



Proveemos sistemas de bombeo eficientes y adaptables para aplicaciones agrícolas, ganaderas y agroindustriales. Apoyamos sistemas de riego tecnificado, manejo de agua en procesos productivos, garantizando alto rendimiento, eficiencia, durabilidad y optimización energética, incluso en condiciones exigentes.

Pozo profundo

- Bombas



Bombas para la extracción de agua subterránea para aplicaciones de riego con caudales desde 10 GPM hasta 1.300 GPM, en acero inoxidable 304 y hierro dúctil

- Motores



Motores sumergibles encapsulados con potencias desde 0.5HP hasta 530HP.

Aguas lluvias/estercoleras/negras

Bombas sumergibles para manejo de lodos espesos y tanques de almacenamiento de aguas lluvias.



Solar



Presión Constante



Bombas en acero inoxidable 304/316 para presurizar sistemas de riego.

Dosificación



Equipos para la dosificación de fertilizantes y químicos.

INDUSTRIA



Ideales para el manejo de fluidos en procesos industriales, nuestras bombas ofrecen caudales desde 2.5 m³/h. Combinan alta eficiencia, confiabilidad extrema y adaptabilidad, ideales para aplicaciones delicadas o condiciones de alta exigencia.

Sistemas de tratamiento de agua

- Aguas negras

Equipos para manejo de aguas residuales.



- Dosificadoras



Equipos de precisión con materiales resistentes para el manejo eficiente de químicos.

- Desplazamiento positivo

Bombas para el trasiego de fluidos viscosos y con sólidos en suspensión.



Sistema presión constante

Conjunto de dos o más equipos comandados por VDF.



Multietapas

Equipos de alta presión resistentes a altas temperaturas, ideales para calderas y sistemas de ósmosis inversa.



Bombas de proceso, enfriamiento y refrigeración

Bombas centrífugas en acero inoxidable 304/316, para manejo de fluidos y químicos especiales.



ACUEDUCTOS / MUNICIPAL

Sistemas de bombeo eficientes que garantizan un suministro constante y seguro de agua.

Están disponibles en diversas configuraciones para aplicaciones en redes de abastecimiento, sistemas de tratamiento de aguas y bombeo de líquidos en zonas rurales o urbanas.



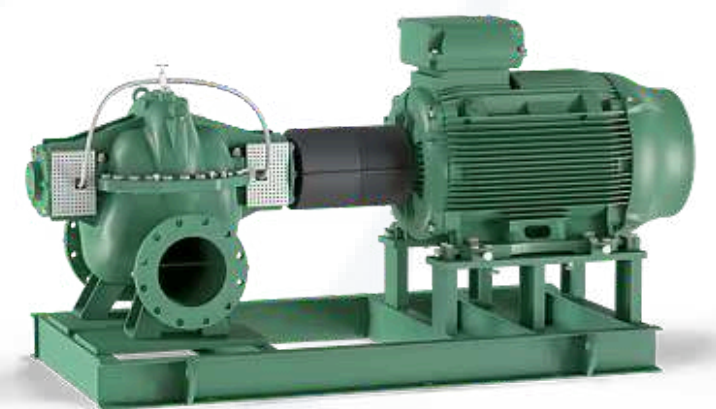
Pozo profundo

Equipos sumergibles aptos para sistemas booster de altos caudales y presiones



Carcasa partida

Bombas centrífugas de altos caudales y presiones con un buen margen de eficiencia.



Externas Centrífugas



Bombas construidas en acero inoxidable o hierro, especiales para altos caudales.

Aguas negras y alcantarillado



Bombas para pozo seco/húmedo de caudales hasta 2.000 L PS. Opciones en bombas inatascables.

Verticales multietapas

Bombas en acero inox 304/316 de alta presión para uso en sistemas de osmosis inversa.



Dosificadoras

Equipos para dosificación de cloro y todo tipo de químicos en el tratamiento de aguas.



MINERÍA

Resistencia, eficiencia y confiabilidad en ambientes extremos.



Sistemas diseñados para operar en condiciones extremas. Nuestros equipos aseguran un rendimiento continuo en aplicaciones de drenaje, despresurización de pozos, manejo de aguas residuales, lodos, entre otros. Con componentes de alta resistencia y tecnologías avanzadas para maximizar la durabilidad y seguridad operativa.

Motores y bombas sumergibles



Equipos para desaguar socavones profundos hasta 350 mts.

Autocebantes

Equipos robustos para el manejo de fluidos pesados.



Aguas lluvias/lodos/negras



Bombas para desaguar socavones de altos caudales hasta 100 LPS.



POZO PROFUNDO

Somos expertos en pozo profundo.

Brindamos asesoría personalizada para la selección de equipos, contamos con el stock comercial más grande Colombia.



Trabajamos con bombas sumergibles fabricadas en materiales resistentes a la corrosión y a la abrasión, adaptadas a distintos diámetros de pozo. Estos equipos pueden ser manejados por motores convencionales y motores de alta eficiencia. Los sistemas pueden operar con energía eléctrica convencional, generadores o soluciones solares híbridas. Nuestros equipos permiten una operación de caudales desde 5GPM hasta 2.850GPM.

Bombas sumergibles tipo lapicero



Bombas sumergibles de acuerdo a su necesidad, alto caudal, alta presión, construidas en acero inoxidable 304/316/904 o hierro fundido; aptas para trabajo pesado.



Motores de alta eficiencia

Motores convencionales o de imanes permanentes con una alta eficiencia hasta de 92%.



Filtros de pozo

Filtros en acero inoxidable que dan una mejor permeabilidad.



ENERGÍA SOLAR

Energía sostenible para el manejo eficiente del agua.



Sistemas de bombeo impulsados por energía solar, para aplicaciones agrícolas, industriales, municipales y residenciales, con alta eficiencia energética y operación autónoma en zonas con o sin conexión a la red.

- **Motores y bombas sumergibles tipo lapicero**



Equipos de bombeo en voltajes que se adaptan a un diseño solar más eficiente.



- **Cable solar**



Cable con estabilidad UV, apto para el uso a la intemperie

- **Inversores**



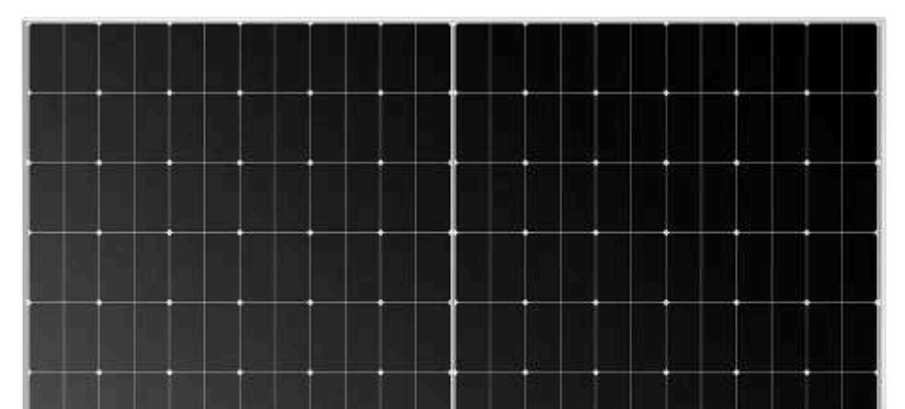
Variadores solares on-grid, off-grid o híbridos especiales para el manejo de equipos de bombeo.

- **Montaje solar**



- **Paneles solares**

Panel solar de última tecnología bifacial.



AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL

Soluciones inteligentes para una instalación eficiente, segura y duradera.



Suministramos tableros de control diseñados según los requerimientos eléctricos y operativos de cada sistema de bombeo, incluyendo arranque directo, estrella-triángulo, (VFD) y sistemas automatizados con protección térmica y monitoreo remoto.

Tableros de control



Variadores de frecuencia



Submonitor



Arrancadores suaves



iSolutions



ACCESORIOS PARA LA INSTALACIÓN DE LOS EQUIPOS

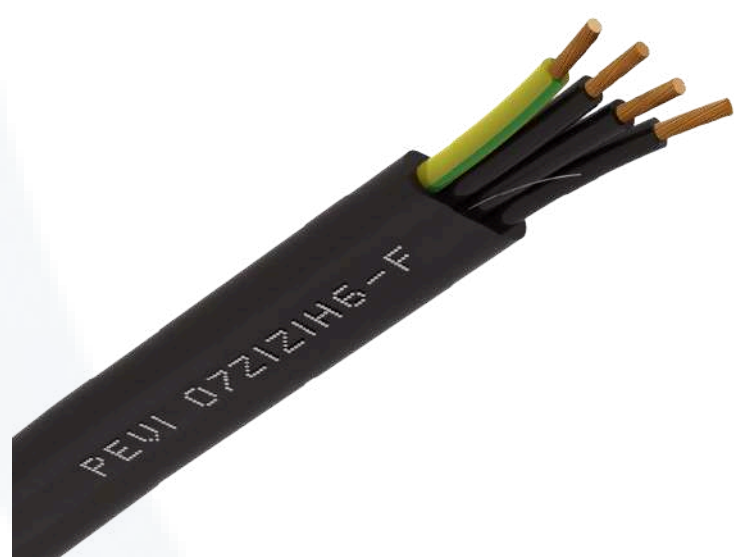
Conectividad y control con tuberías, cables y válvulas de alta calidad.



Contamos con una línea completa de accesorios esenciales para sistemas de bombeo, incluyendo tuberías en uPVC, termofusión y acero al carbón desde 1-1/4", cable encauchetado plano flexible para conexiones eléctricas seguras, válvulas tipo cortina y check que garantizan un flujo controlado y sin retorno.

Todos nuestros componentes cumplen con altos estándares de calidad, asegurando una instalación confiable, duradera y adaptada a las exigencias de cada proyecto.

Cable plano flexible



Válvulas



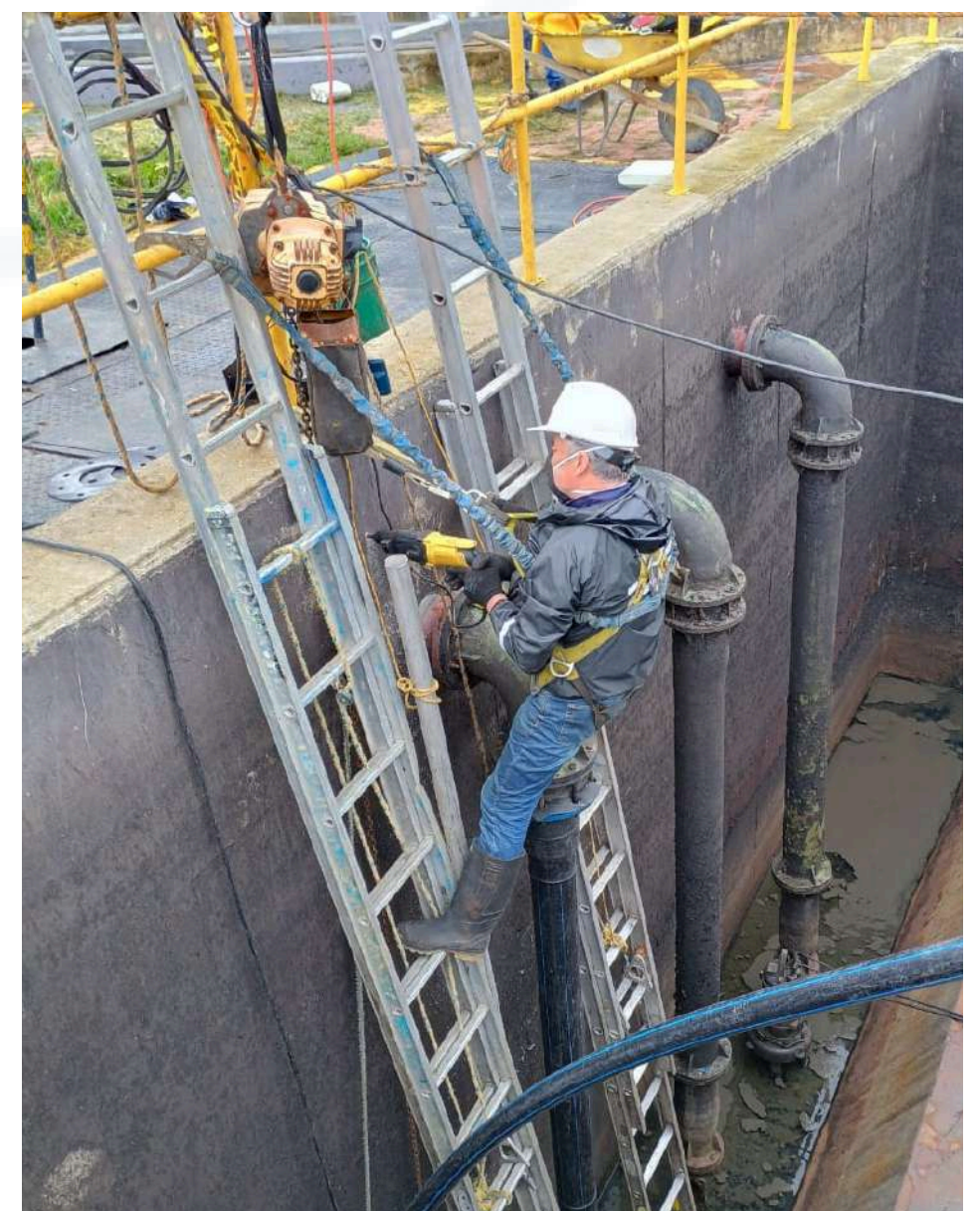
Tubería uPVC y en acero al carbon



SERVICIO TÉCNICO

Servicio técnico especializado y autorizado por las marcas líderes del sector.

Nuestro personal técnico está certificado y capacitado directamente por los fabricantes, lo que nos avala para realizar mantenimientos, diagnósticos y reparaciones bajo los más altos estándares de calidad. Utilizamos repuestos originales, garantizando la máxima durabilidad y el óptimo funcionamiento de sus equipos. Gracias a esto, podemos ofrecer soluciones confiables y eficientes para sistemas de bombeo, equipos hidráulicos y aplicaciones afines.



**GRUNDFOS
AUTHORISED
SERVICE PARTNER**



En Ingebombas, sabemos que cada proyecto es único. Por eso, ofrecemos soluciones integrales en sistemas de bombeo que combinan tecnología, experiencia y un compromiso total con la calidad.

Nuestro equipo te acompaña desde la selección del equipo hasta la instalación, puesta en marcha y soporte postventa, asegurando eficiencia, seguridad y resultados confiables a largo plazo. Confía en Ingebombas para llevar tu sistema al siguiente nivel.

Estamos listos para asesorarte y encontrar juntos la mejor solución para tu proyecto.



(601) 2211380 - (601) 2211157 - 3102122294



servicioalcliente@ingebombas.com.co



www.ingebombas.com.co



Av. Cra 50 N° 44-71 Bogotá D.C - Colombia.

Distribuidores Autorizados



Franklin Electric



SHAKTI
PUMPING LIFE

wilo

INOMAX



TSURUMI PUMP
STRONGER FOR LONGER

GWE
GERMAN WATER
and ENERGY GROUP

VPL
INDIA

WEG

IHM

Pearl
Water Systems



PEDROLLO
the spring of life



BARNES
de Colombia S.A.

Barmesa
Pumps

TIME MARK
CORPORATION

NETZSCH